

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ХОББИ

### Серия YN/YP

RoHS

МИНИ БОКОРЕЗЫ  
YN-1



МИНИ БОКОРЕЗЫ  
YN-4



МИНИ ПАССАТИЖИ  
YP-3



МИНИ БОКОРЕЗЫ  
YN-3



МИНИ ПАССАТИЖИ  
YP-1



МИНИ ПАССАТИЖИ  
YP-4



#### БОКОРЕЗЫ

МОДЕЛЬ	*Макс. диам.	Длина
YN-1	φ1,0 мм	118мм
YN-2	φ1,0 мм	115мм
YN-3	φ1,0 мм	125мм

\*Медный провод

#### ПАССАТИЖИ

МОДЕЛЬ	*Макс. диам.	Длина
YP-1	φ1,0 мм	124мм
YP-2	φ1,0 мм	145мм
YP-3	φ1,2 мм	160мм

\*Стальной провод

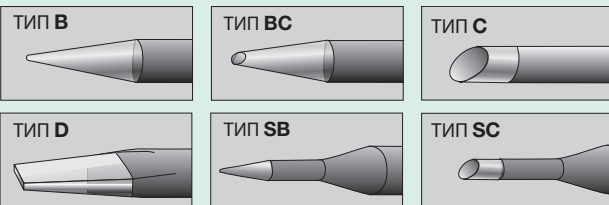
## КРАСНОЕ / ЧЕРНОЕ ЖАЛО

### Серия R/RD/RB

Металлокерамические жала **goot** имеют основу из чистой меди, для максимальной теплопроводности, покрыты железом и защищены сверху специальным алюмо-керамическим покрытием. Это покрытие придает жалу удивительную стойкость к окислению, увеличивая срок его службы в 10-20 раз, по сравнению с обычным медным. Данное жало подходит для точных работ и идеально подходит для производств. **Черное жало goot** состоит из медного основания покрытого слоем железа.



#### ФОРМА ЖАЛА



#### Виды выпускаемых жал

Специф.	Модель	Вид	Диам.	Длина	Модель
Черное жало	RB-475B	В	φ4мм	75мм	KYP-60/70
	RB-680B	В	φ6мм	80мм	KX-60/60R KS-60R
Красное жало	R-48B	В	φ4мм	75мм	CA-30R/40R KX-20-40 KX-20R-40R KS-20R-40R KYP-60/70
	R-48BC	BC			
	R-48C	C			
	R-48D	D			
	R-48SB	SB			
	R-48SC	SC			
Красное жало	R-6B	В	φ6мм	80мм	KS-60R KX-60, 60R
	R-6BC	BC			
	R-6C	C			
	R-6D	D			
	R-6SB	SB			
	R-6SC	SC			
Красное жало	RD-67B	В	φ6-7мм	85мм	KS-80R KX-80, 80R
	RD-67BC	BC			
	RD-67C	C			
	RD-67D	D			
Красное жало	RD-68B	В	φ6-8мм	90мм	KS-100R KX-100, 100R
	RD-68BC	BC			
	RD-68C	C			
	RD-68D	D			

#### Размеры жал

ВИД	R-48	R-6	RD-67	RD-68
B	a	0,5	0,8	0,6
	b	9	12	15
	c	7	10	10
BC	a	1,2	1,5	1,5
	b	9	12	15
	c	45	45	45
C	a	4	6	7
	b	7	10	10
	c	45	45	45
D	a	1	1,2	1,3
	b	3	4	4
	c	13	25	28
SB	a	0,3	0,3	-
	b	14	18	-
	c	2	3	-
SC	a	2	3	-
	b	14	18	-
	c	45	45	-

## МЕДНЫЕ ЖАЛА

### Серия T/TD

#### Виды выпускаемых жал

Спецификация	Модель	Вид	Диам.	Длина	Модель
Никелированная медь	T-13A	A Туре	φ13мм	115мм	HP-150
	T-16A	A Туре	φ16мм	120мм	HP-200
	T-19A	A Туре	φ19мм	130мм	HP-300

#### Форма жала

ВИД	T-48	T-6	TD-67	TD-68	T-13	T-16	T-19
A	a	-	-	-	2	3	3
	b	-	-	-	20	25	30
	c	-	-	-	13	16	19
B	a	0,5	0,5	0,6	0,6	-	-
	b	10	13	15	17	-	-
	c	-	-	-	-	-	-

В процессе пайки, флюс может стать причиной деформации медного основания. Используйте напильник для придания формы.