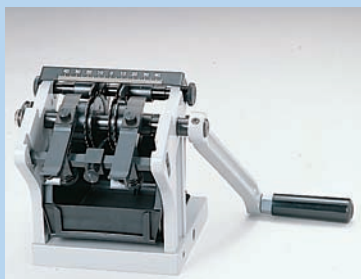


ФОРМОВЩИК ВЫВОДОВ АКСИАЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ

LF-200/200T/201



Добавив опциональную деталь, вы сможете дополнительно выполнять обрезку ножек с одной или с двух сторон.

Возможно автоматизировать процесс, подключением внешнего электропривода (LF-200M).

● Формовка и обрезка ножек аксиальных компонентов, поступающих из лент. ● Конструкция формовочного механизма позволяет избежать появления предельно допустимых напряжений материала в месте изгиба выводов. ● При присоединении внешнего бункера (LF-200H) в него засыпается россыпь компонентов, которая центруется в барабане и подается на обработку. (Производительность примерно 1.200 компонентов в час).

МОДЕЛЬ	LF-200	LF-200T	LF-201
Наименование	Формовщик выводов аксиальных компонентов		
Размеры	145(Ш) × 160(В) × 175(Г)мм		
Вес	Около 2кг		
Емкость	Около 25.000шт./час		

Сменные части

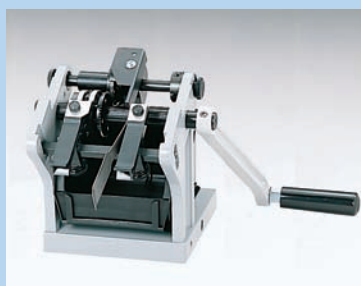
Наименование	Используется в	Артикул
Направляющие для ножа прав.+лев.	LF-200/201/200T	A8620BG00
Нож с прижимным винтом прав.+лев.	LF-200/201/200T	A8620CB00
Направляющие формовочного колеса прав.+лев.	LF-200	A8620BK00
Направляющие формовочного колеса прав.+лев.	LF-200T	A8620DE00
Формовочное колесо прав.+лев.	LF-201	A8630BK00

Дополнительные части

Наименование	Используется в	Артикул
Направляющая для ножа прав. или лев.	LF-200/201/200T	A8620CT00

НОЖ ДЛЯ ВЫВОДОВ РАДИАЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ

LF-202/202T



Возможно автоматизировать процесс подключением внешнего электропривода (LF-200M)

● Обрезка ножек радиальных компонентов, поступающих из лент. ● LF-202T справляется с компонентами большого размера с расстоянием между выводами в ленте до 15 мм.

МОДЕЛЬ	LF-202	LF-202T
Наименование	НОЖ ДЛЯ ВЫВОДОВ РАДИАЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ	
Размеры	145(Ш) × 160(В) × 175(Г)мм	
Вес	Около 2кг	
Производит.	Около 12.000шт./час	Около 10.000шт./час

Сменные части

Наименование	Используется в	Артикул
Нож с крепежным винтом	LF-202/202T	A8640BK00

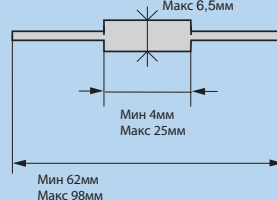
БУНКЕР ДЛЯ КОМПОНЕНТОВ

LF-200H



● При использовании LF-200H совместно с формовщиками аксиальных компонентов LF-200, 201 и 200T возможна последовательная формовка и резка индивидуальных компонентов длиной макс. 98 мм, мин. 62 мм. ● Простая центровка в барабане.

Допустимые размеры компонентов

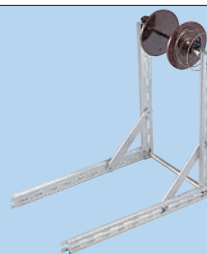


На рисунке один из вариантов: бункер для компонентов LF-200H, установленный на формовщик LF-200. LF-200 приобретается отдельно.

МОДЕЛЬ	Наименование	Размеры	Вес
LF-200H	БУНКЕР ДЛЯ КОМПОНЕНТОВ	260(Ш)×230(В)×150(Г)мм	0,4кг

ДЕРЖАТЕЛЬ ЛЕНТЫ КОМПОНЕНТОВ

LF-200L



● В сочетании с LF-200, 201, 200T, 202 и 202T становится возможной полностью автоматическая обработка компонентов, поступающих из лент.

МОДЕЛЬ	Наименование	Размеры	Вес
LF-200L	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛЕНТЫ	130(Ш)×225(В) × 262(Г)мм	0,4кг

ЭЛЕКТРОПРИВОД ДЛЯ ФОРМОВЩИКА ВЫВОДОВ

LF-200M



● Используется совместно с LF-200, 201, 200T и 202, 202T для автоматизации обрезания и сгибания выводов компонентов на небольших производствах. ● Количество обработанных компонентов отображается на счетчике. ● Легкое включение и выключение при помощи педали. ● Простой монтаж при помощи шестигранника.



МОДЕЛЬ	LF-200M
Напряжение	220-240В AC 50/60Гц
Скорость вращения	23 оборота/мин.
Размеры	300(Ш) × 200(В) × 300(Г)мм
Вес	Около 7кг
Производительность	Около 20.000-40.000шт./час